



Psychoonkologische Beratung in unterschiedlichen Handlungsfeldern

Wie können Menschen in einer existenziell belastenden Lebenssituation professionell begleitet werden?

Dieses Seminar bietet eine praxisnahe Einführung in die psychoonkologische Beratung.

Die Teilnehmenden sind nach dem Seminar in der Lage:

- die Begriffe „Psychosoziale Onkologie“ und „Psychoonkologie“ zu erklären und im Medizinsystem einzuordnen,
- Problemfelder von Betroffenen zu erkennen und verschiedene psychoonkologische Beratungskontexte einzuordnen,
- die Grundlagen der psychoonkologischen Beratung anzuwenden und fundiert zu entscheiden, in welchen Beratungskontext Betroffene gegebenenfalls weitervermittelt werden sollten

Das Seminar beinhaltet ein vertiefendes Angebot der systemischen Beratung für die Zielgruppe „Krebsbetroffene und ihre Angehörigen“. Dabei ist eine gezielte Fokussierung auf bestimmte Gruppen von Betroffenen, wie beispielsweise Angehörige oder Kinder, möglich.

Ihre Referentin

Prof. Dr. Bianca Senf

Diplom-Psychologin, Psychologische Psychotherapeutin, Psychoonkologin (WPO)

Termine 2026

02. November 2026 | 09. November 2026 |

16. November 2026

jeweils von 09:00 Uhr bis 17:00 Uhr

Abschluss

Teilnahmebescheinigung

Teilnahmeentgelt

749,00€

Anmeldung

veranstaltungen.campus-lll.de

Anmeldeschluss

05.10.2026

Seminarnummer: 90.1002.08-WP2

Termin

02.11. | 09.11. | 16.11.2026

Teilnahmeentgelt

749,00€

Anmeldung

campus-lll.de

Teilnehmendenzahl

8-16 Teilnehmende

Abschluss

Teilnahmebescheinigung

Veranstaltungsort

Zweifalltorweg 12 | 64293 Darmstadt

